



TECHNICIEN INSTRUMENTATION ET CONTRÔLE

UN POSTE DE JOUR : 7H A 16H

UN POSTE DE SOIR : 16H30 A 1H

RAISON D'ÊTRE DU POSTE :

Le technicien en instrumentation et contrôle effectue les tâches de dépannage, de réparation, de vérification, d'installation et d'entretien préventif, au niveau de l'appareillage automatisé et robotisé, de façon à s'assurer qu'il soit fonctionnel et sécuritaire dans un environnement Lean.

RESPONSABILITÉS PRINCIPALES:

- Effectuer la vérification, le dépannage et la réparation de l'appareillage automatisé et robotisé;
- Effectuer l'entretien préventif de l'appareillage automatisé et robotisé;
- Interpréter, compléter et mettre à jour la documentation de l'appareillage automatisé et robotisé en respectant les standards de l'usine et les normes ISO;
- Effectuer des nouvelles installations d'appareillage automatisé et robotisé;
- Consulter les fournisseurs et les autres usines dans les recherches d'amélioration et d'implantation d'appareillage automatisé et robotisé;
- Participer activement aux activités d'amélioration continue;
- Effectuer toutes autres tâches connexes.

SCOLARITÉ, EXPÉRIENCE, COMPÉTENCES ET CARACTÉRISTIQUES RECHERCHÉES :

- Diplôme d'études collégiales (DEC) en technique d'instrumentation et contrôle, ou l'équivalent;
- Minimum de 3 ans d'expériences en instrumentation et contrôle;
- Compétences éprouvées en programmation d'automates programmables industriels (API) et robotique, ainsi qu'en résolution de problèmes;
- Maîtrise la création et l'interprétation de schémas électriques, pneumatiques et hydrauliques, de diagramme Ladder et de diagrammes fonctionnels de séquences (« Function Block Diagrams ») afin de résoudre les problèmes efficacement ;
- Connaissance des différentes technologies des capteurs et actionneurs ainsi que des réseaux de communication EtherNet/IP;
- Connaissance des codes et normes en vigueur en matière d'électricité, mécanique et de sécurité ;
- Connaissance fonctionnelle du français en lien avec le poste;
- Connaissance fonctionnelle de l'anglais en lien avec le poste (niveau intermédiaire).

ÉTAPES DE SÉLECTION :

- Réussite du test électrique (40e percentile)
- Réussite du test théorique portant sur l'instrumentation et le contrôle (60%)
- Réussite du test d'anglais intermédiaire (60%)