



---

## COORDONNATEUR – QUALITE

---

### RAISON D'ÊTRE DU POSTE :

En collaboration avec son équipe et les équipes de production, le coordonnateur qualité organise et dirige les activités de son secteur, favorisant un environnement propice à l'amélioration des processus et la qualité des camions que nous assemblons.

### TÂCHES ET RESPONSABILITÉS:

- Responsable du processus d'inspection des camions complétés;
- Gérer l'équipe d'inspection et d'administration de son secteur d'activité;
- Coordonner le processus quotidien de livraison de camions complétés avec les partenaires internes et externes;
- Coordonner les événements spéciaux incluant la revue de modèles pilotes, les visites d'usines, etc.;
- Promouvoir une démarche structurée de résolution de problèmes et utiliser les outils d'amélioration continue afin d'améliorer les procédures et éliminer les sources de gaspillage.
- Agir comme agent de changement afin de favoriser le développement d'un environnement Lean dans son secteur de travail.

### COMPETENCES TECHNIQUES :

- Connaissance des composantes de camion et des techniques d'assemblage, un atout ;

### QUALIFICATIONS REQUISES :

- Baccalauréat en génie industriel, mécanique ou expérience jugée équivalente;
  - Minimum de 2 années d'expérience dans un milieu manufacturier ou un domaine similaire;
  - Bilinguisme requis (parlé et écrit);
  - Être capable de vulgariser de l'information technique et être un bon communicateur;
  - Habileté à gérer plusieurs tâches à la fois et gérer efficacement les priorités;
  - Être un bon leader d'équipe et gérer l'efficacité;
  - Aisance en public et animation de groupe.
-